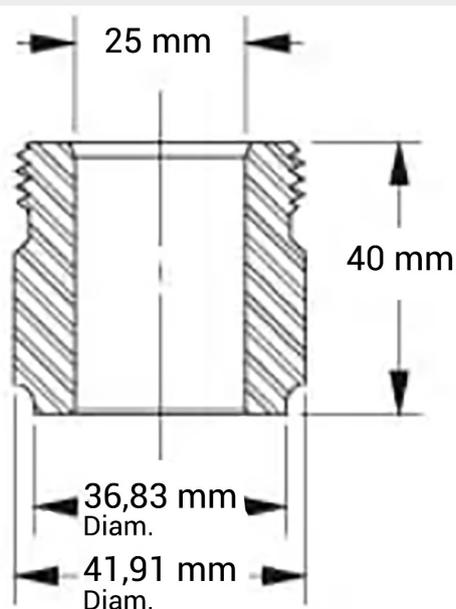


Port à souder fileté 25 mm

Série AF-100

Les avantages

- Maintien et protège l'électrode pendant son insertion dans la canalisation ou la cuve
- Conçu pour fixer le support d'électrode E-1876 avec l'électrode de pH Dynaprobe® ST925 sur canalisations
- Diamètre interne fixe ou variable permettant deux techniques de soudage
- Acier Inox 316 L



Port à souder modèle AF100

Le port à souder AF-100 s'adapte à plusieurs types d'insertion.

Il est conçu en acier inox 316 L. AF-100 permet de fixer l'électrode de pH Dynaprobe® ST925 avec son support de protection sur une conduite.

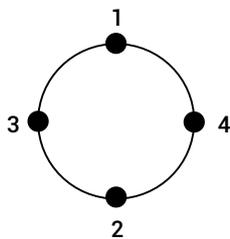
ST925 est conçue pour les applications laitières, brassicoles et les Nettoyages en Place (NEP/Vapeur).



Port à souder fileté 25 mm Série AF-100

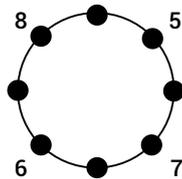
SPÉCIFICATIONS PRODUIT

Guide de soudage du port AF-100 utilisé avec l'électrode ST925 et son support sur une conduite



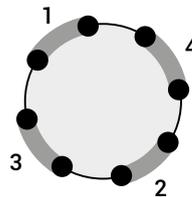
ÉTAPE 1

1- Souder le raccord par points **à l'intérieur** de la paroi selon le schéma ci dessus.
2 - Souder ensuite le raccord par points sur la paroi **extérieure** selon le même schéma.



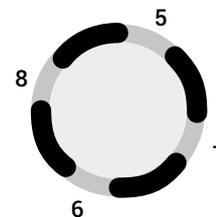
ÉTAPE 2

Souder des points de raccord entre les points de soudure appliqués lors de la première étape selon le schéma ci-dessus. D'abord à l'intérieur puis à l'extérieur.



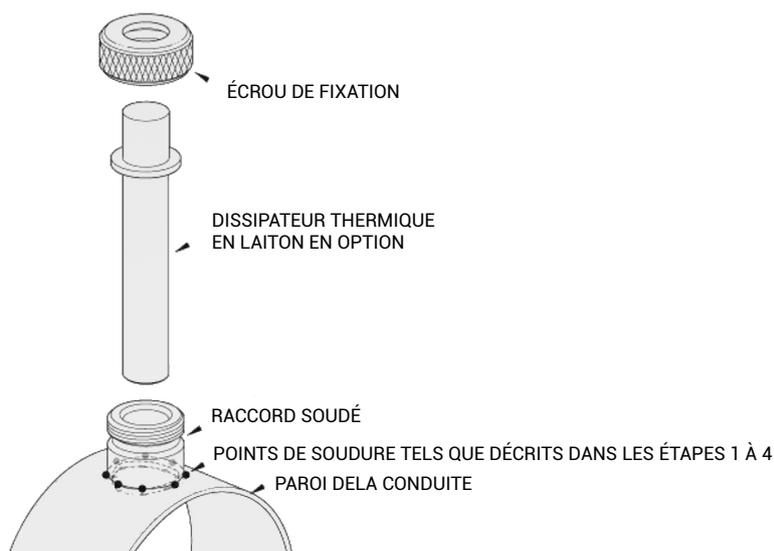
ÉTAPE 3

Réaliser les raccords de soudure entre les points selon le schéma ci dessus. D'abord à l'intérieur puis à l'extérieur.



ÉTAPE 4

Terminer le soudage étanche en soudant les ouvertures restantes selon le schéma ci-dessus. D'abord à l'intérieur puis à l'extérieur.



ÉLECTRODE DE PH DYNAPROBE® ST925 DANS SON SUPPORT E-1876